

АННОТАЦИЯ
рабочей программы производственной практики
по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

1. Цель и задачи практики

Цель прохождения практики: Закрепление теоретических и практических знаний, полученных обучающимися при изучении дисциплин направления и профиля; изучение прав и обязанностей мастера цеха, участка; изучение видов процессов и оборудования одного из производств, правил технической эксплуатации, правил устройства электроустановок; правил техники безопасности, приобретение навыков работы с технической документацией, работы в информационной сети; ознакомление с методами конкретного планирования производства, составления бизнес-плана, финансового плана, с формами и методами сбыта продукции обеспечения ее конкурентоспособности.

Задачи практики: Овладение бакалаврами навыками безопасного проведения работ. За время прохождения практики обучающиеся должны пройти на производстве комиссионную проверку знаний техники безопасности и получить рабочую специальность, получить практические навыки организации инженерной деятельности, обращения с технологическими средствами разработки и ведения документации, контроля качества продукции и ознакомиться с особенностями конкретных промышленных предприятий или научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций.

2. Структура практики

2.1 Общая трудоемкость практики составляет 216 часов, 6 зачетных единиц, 4 недели

2.2 Основные разделы (этапы) практики:

1. Подготовительный этап
2. Производственно-технологический этап
3. Обработка и анализ полученной информации (материала)
4. Подготовка отчёта по практике

3. Планируемые результаты обучения (перечень компетенций)

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций: ОК-6 - способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные и культурные различия;

ОК-7 - способность к самоорганизации и самообразованию;

ПК-7 - способность обеспечивать соблюдение правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности, норм охраны труда, производственной и трудовой дисциплины;

ПК-8 – готовностью к участию в организации метрологического обеспечения технологических процессов при использовании типовых методов контроля режимов работы технологического оборудования;

ПК-9 – способностью обеспечивать соблюдение экологической безопасности на производстве и планировать экозащитные мероприятия и мероприятия по энерго- и ресурсосбережению на производстве;

ПК-10 - готовность к участию в работах по освоению и доводке технологических процессов.

4. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет.