

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК
FILATO FL 3200B

Filato



■ ВИДЕО О КОМПАНИИ



■ ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

КАК ВЫБРАТЬ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК [подробнее ...](#)

СЕКРЕТ УСПЕХА ОБОРУДОВАНИЯ FILATO [подробнее ...](#)

ОТЗЫВЫ О СТАНКЕ

[СМОТРЕТЬ ...](#)

■ НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСтП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного узла до 45° в вертикальной плоскости.

■ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

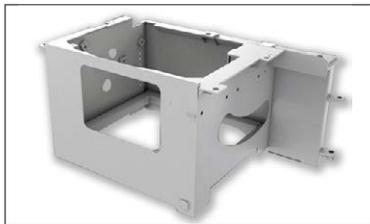
Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	FL 3200B
Наибольшая длина пропила, мм	3200
Размеры основного стола, мм (длина × ширина)	1200 × 750
Размер подвижной каретки, мм	3200 × 360
Диаметр основной пилы (посадочный диаметр), мм	350 (30)
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм	120 (22)
Угол наклона пил, град.	0°–45°
Наибольшая высота пропила основной пилой, мм	110/70
Макс. ширина реза между пилой и направляющей линейкой, мм	1250
Диаметр патрубка (стружкоотсоса), мм	120
Частота вращения шпинделя основной пилы, об /мин	3800/5200
Частота вращения шпинделя подрезной пилы, об /мин	9000
Мощность эл.двигателя основной пилы, кВт	5,5
Мощность эл.двигателя подрезной пилы, кВт	0,75
Габариты, мм	3300 × 3100 × 900
Масса, кг	1050

**ЕСЛИ ВАМ НЕ ПОДОШЕЛ ЭТОТ СТАНОК
ПО ХАРАКТЕРИСТИКАМ, РЕКОМЕНДУЕМ ОБРАТИТЬСЯ
К НАШИМ СПЕЦИАЛИСТАМ ДЛЯ БОЛЕЕ ТЩАТЕЛЬНОГО
ПОДБОРА!**

■ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



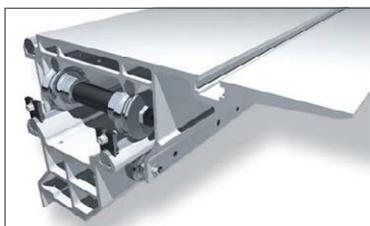
Массивная станина

Основной всех узлов и элементов станка является массивная станина, которая гарантирует отсутствие вибраций и обеспечивает стабильную работу и огромный ресурс станка.



Способ крепления каретки

Широкие базовые поверхности станины, обработанные за один установ, позволяют легко установить на них каретку. Данная конструкция не требует регулировки относительно основного стола, облегчает монтаж (каретка крепится 3-мя винтами) и не требует дополнительных регулировок в дальнейшем.



Роликовая каретка

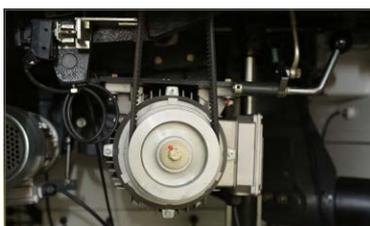
Стальные цилиндрические направляющие обеспечивают высочайшую точность и качество распиловки.

Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания.



Литой пильный узел с валом основной пилы на разнесенных подшипниковых опорах

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов. Разнесённые подшипниковые опоры на основном валу увеличивают жесткость узла, значительно снижают биение вала и тем самым повышают ресурс пильного узла в целом.



Быстрая смена частоты вращения основной пилы

Благодаря длинному валу основной пилы в станке реализована система быстрой смены частоты вращения основной пилы. Оператору достаточно в считанные секунды открыть крышку станины и потянуть рычаг для ослабления приводных ремней, после чего можно изменить скорость вращения или заменить износившиеся ремни. Привод основной пилы осуществляется посредством двух клиновых ремней, что увеличивает ресурс самих ремней более чем в два раза.



Жестко фиксированная поперечная линейка

Поперечная линейка станка жестко фиксируется к поддерживающему столу в двух точках под углом 90 градусов к линии пропила. Настраивается единожды и не требует дополнительных регулировок. Это исключает смещение линейки во время работы и гарантирует правильную геометрию раскроя.



Упор для косых резов

В стандартную комплектацию станка включен упор, устанавливаемый на каретку, который обеспечивает максимальное удобство и точность косых резов при раскрое.



Параллельный упор с механизмом точной подстройки

Ручная тонкая настройка облегчает точную установку продольного упора. Регулировочный винт обеспечивает юстировку упора с точностью до миллиметра



Защитный кожух пилы

Большой защитный кожух пилы с роликами качения по заготовке легко регулируется по высоте, обеспечивая качественное пылеудаление, а также гарантирует полную защиту оператора. Такая конструкция позволяет исключить из раскроя расклинивающий нож без снятия защитного кожуха..



Эксцентриковый прижим

В стандартную комплектацию станка входит эксцентриковый прижим для надежной фиксации детали.



Кнопки на каретке

Кнопки запуска основной и подрезной пилы вынесены на каретку, что значительно облегчает запуск станка, уже с базированной крупноформатной плитой.



Пульт управления

Пульт управления станка позволяет оператору быстро включить/выключить привод пил, а также настроить вылет основной и подрезной пилы, которые регулируются при помощи электромоторов. На панели установлен индикатор частоты вращения основной пилы а также кнопка аварийной остановки станка.

■ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ К ВАШЕМУ СТАНКУ



Пневматический прижим

Подходит для любых форматно-раскroечных станков! Легко устанавливается на каретке.

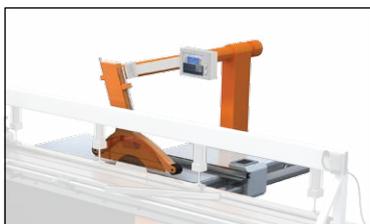
Пневмоприжим фиксирует заготовку без предварительной настройки на толщину. [подробнее ...](#)



Пневматическая прижимная балка

Устанавливается на форматно-раскroечные станки с длиной каретки — 3200 мм! Осуществляет надежную фиксацию материала в зоне раскroя. Исключает возможные дефекты-сколы, отклонения от размеров.

Обеспечивает точный угол раскroя крупноформатных листов. [подробнее ...](#)



Система электро-механической настройки параллельного упора

Система позволяет выставлять размеры с пульта управления, после чего продольный упор точно занимает заданное положение автоматически.

Это существенно сокращает время настройки (на 30–40%) и исключает человеческий фактор. [подробнее ...](#)



Комплект для точной настройки подрезной пилы системы «RAPIDO». «LEUCO» (Германия)

Система RAPIDO позволяет точно согласовать ширину пропила подрезателя и основной пилы путем бесступенчатой регулировки в диапазоне 2,8–3,8 мм. Подрезатель системы RAPIDO настраивается оператором на нужную ширину пропила не дольше трех минут. По сравнению с обычными системами подрезания экономится, по меньшей мере 10 минут настройки, так как отпадает необходимость в установке дистанционных шайб подрезной пилы.



Дополнительная опора на каретку

Дополнительная опора имеет длину 400 мм и легко монтируется в любом месте каретки. Значительно упрощает процесс базирования полноформатного листа и обеспечивает ровность пропила.

■ **ВАМ МОЖЕТ ПОНАДОБИТЬСЯ**

ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ИНСТРУМЕНТ



■ **С ЭТИМ ОБОРУДОВАНИЕМ ЧАСТО ПОКУПАЮТ**

КРОМКООБЛИЦОВочные СТАНКИ



СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ



■ **СЕРВИС**



**Представленный Вам станок
обслуживает самая большая служба
сервиса в России.**

**Сервис-инженеры наших
представительств – всегда
рядом! Круглосуточно оказывают
консультационную поддержку.**

**Большой склад запасных частей
и расходных материалов позволяют
обеспечить бесперебойность работы
станка.**

■ **ЛИЗИНГ И КРЕДИТ**



**Партнерские программы с различными
банками позволяют приобрести станок
на выгодных условиях.**

**Финансовые специалисты «КАМИ»
помогут подобрать оптимальные
условия лизинга и кредита.**

**Для подготовки программы
обращайтесь по тел. :
+7 | 495 | 781-55-11 доб. 1054
lukianov@stanki.ru**

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Мой менеджер:

Моя цена:

Моя гарантия:

Срок поставки:
